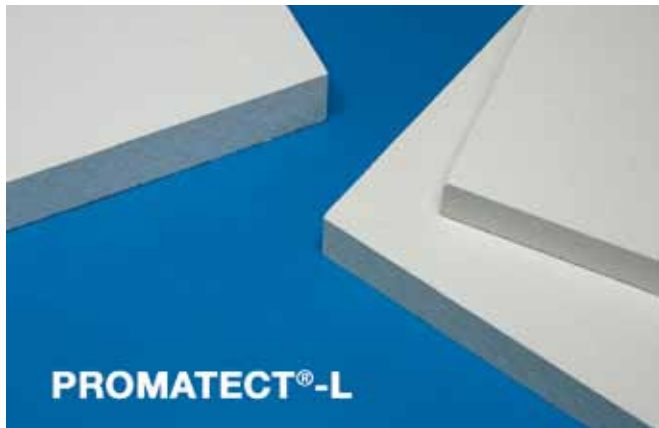




Płyty PROMATECT®-L



PROMATECT®-L

Właściwości

Ogólna charakterystyka	Płyty z mineralnego kompozytu silikatowego
Klasa reakcji na ogień	Niepalne A1
Formaty płyt, mm	1250 x 2500 i 1250 x 3000
Grubości płyt, mm	20, 25, 30, 40, 50
Gęstość (w stanie suchym), kg/m ³	450 ± 15%
Przewodność cieplna λ, W/mK	0,083
Odczyn pH	9,0
Opór dyfuzyjny μ	3,2
Zawartość wilgoci (stan powietrzno-suchy), %	3,5-6
Nasiąkliwość, g/cm ³	0,77
Wydłużenie przy 100% nasyceniu wodą, mm/m	Maks. 0,87
Tolerancja długości i szerokości płyt standardowych, mm	± 3
Tolerancja grubości płyt standardowych, mm	± 0,5
Współczynnik rozszerzalności liniowej	-2,5 x 10 ⁻⁶
Cechy wyglądu powierzchni płyt standardowych	Strona widoczna – gładka, strona odwrotna – wafłowana
Odporność biologiczna	Płyty PROMATECT® nie są atakowane przez szkodniki ani przez grzyby pleśniowe
Europejska Aprobata Techniczna	ETA-07/0296
Deklaracja Zgodności	0749-CPD-001 BC1-240-0066-07-026-001
Ocena higieniczna	Nr HK/B/1131/03/2009, Państwowy Zakład Higieny

Opis produktu

Płyty ogniochronne z mineralnego kompozytu silikatowego, odporne na wilgoć.

Zastosowanie

Znajdują zastosowanie zarówno w przemyśle, jak i w budownictwie – wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka odporność ogniowa. Służą do wykonania elementów budowlanych oraz stanowią części składowe różnych produkowanych urządzeń. W przemyśle materiały te są stosowane między innymi przy produkcji drzwi ppoż., kłap ppoż., przeszkleń, systemów kominowych, sejfów, do zabezpieczenia kontenerów oraz produkcji rozdzielni elektrycznych.

Przechowywanie i obróbka

Płyty PROMATECT® są niewrażliwe na wilgoć, powinny być jednak składowane w miejscu suchym. Obróbka typowymi maszynami i narzędziami stolarskimi.

Klasa reakcji na ogień

Niepalne – klasa A1.

Utylizacja

Jak inne odpady komunalne (Grupa 20).

Obróbka – patrz strona 26.