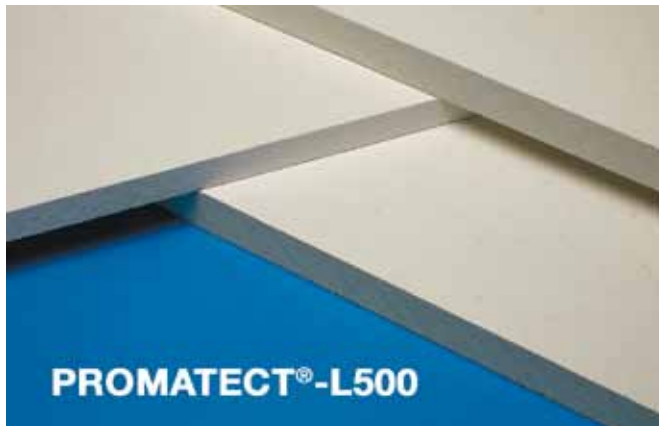




Płyty PROMATECT®-L500



2

Właściwości	
Ogólna charakterystyka	Płyty budowlane z mineralnego kompozytu siilikatowego
Klasa reakcji na ogień	Niepalne A1
Formaty płyt, mm	1200 x 2500
Grubości płyt, mm	20, 25, 30, 35, 45, 40, 50, 52, 60
Gęstość (w stanie suchym) kg/m ³	480 ± 15%
Przewodność cieplna λ	0,09
Odczyn pH	9,0
Opór dyfuzyjny μ	3,2
Zawartość wilgoci (stan powietrzno-suchy), %	3-5
Nasiąkliwość, g/m ³	0,80
Wydłużenie przy 100% nasyceniu wodą, mm/m	Maks. 0,9
Tolerancja długości i szerokości płyt standardowych, mm	±3
Tolerancja grubości płyt standardowych, mm	±0,5
Współczynnik rozszerzalności liniowej α, m/mK	-2,5 x 10 ⁻⁶
Cechy wyglądu powierzchni płyt standard	Strona widoczna – gładka, strona odwrotna – wafłowana
Odporność biologiczna	Płyty PROMATECT® nie są atakowane przez szkodniki ani przez grzyby pleśniowe
Europejska Aprobata Techniczna	ETA-06/0218
Deklaracja Zgodności	0749-CPD-001 BC1-240-0066-06/0218-001
Ocena higieniczna	HK/B/1131/03/2009, Państwowy Zakład Higieny

Opis produktu

Lekkie płyty ogniochronne z mineralnego kompozytu siilikatowego, odporne na wilgoć.

Zastosowanie

Znajdują zastosowanie zarówno w przemyśle, jak i w budownictwie – wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka odporność ogniowa. Służą do wykonania elementów budowlanych oraz stanowią części składowe różnych produkowanych urządzeń.

W przemyśle materiały te są stosowane między innymi przy produkcji drzwi ppoż., kłap ppoż., systemów kominowych, wentylacyjnych.

Przechowywanie i obróbka

Płyty PROMATECT® są niewrażliwe na wilgoć, powinny być jednak składowane w miejscu suchym.

Obróbka typowymi maszynami i narzędziami stolarskimi.

Klasa reakcji na ogień

Niepalne – klasa A1.

Utylizacja

Jak inne odpady komunalne (Grupa-20).

Obróbka – patrz strona 26.