



PROMAGLAS® F1



Dane techniczne

Nazwa	5/12/5	6/12/6 (model standardowy)	6/12/6-IS016-f6
Struktura	SH5/12/SH5	SH6/12/SH6	SH6/12/SH6/ PP16/S06
Grubość [mm]	22	24	46
Masa na jednostkę powierzchni [kg/m ²]	39	44	59
Przepuszczalność światła [%]	87	NPD (≤ 87)	NPD (≤ 78)
Izolacyjność akustyczna Rw [dB]	43	NPD (≥ 43)	NPD
Współczynnik przenikania ciepła Ug [W/m ² K]	5,6	NPD (≤ 5,6)	NPD (≤ 2,7**)
Maksymalne wymiary produkcyjne [mm]*	1500 x 200	NPD (≤ 5,6)	Zależne od szerokości, wysokości, obciążenia wiatrem
Minimalne wymiary produkcyjne [mm]	200 x 300		200 x 300
Zalecana temperatura robocza	Do zastosowania wewnątrz		IGU do zastosowania na zewnątrz oraz w izolacjach dźwiękowych

* Są to największe wymiary produkcyjne; maksymalne wymiary szkła ogniochronnego określone są po poddaniu każdego systemu badaniu ogniowemu!
Dostępne w zakresie do 1,5 m x 3,5 m

** Bez zastosowania specjalnych powłok; lepsze wartości (aż do Ug = 1,1 W/m²K) osiągnięte są po zastosowaniu powłoki oraz po wypełnieniu argonem.

PROMAGLAS® F1 jest specjalnym szkłem warstwowym stosowanym w przeszkleniach ogniochronnych. Charakterystyczną cechą, która odróżnia je od szkła PROMAGLAS® jest fakt, że do jego produkcji może być użyte szkło hartowane, co otwiera nowe możliwości zastosowania np. do produkcji okien okrętowych lub w wagonach kolejowych.

Promat oferuje PROMAGLAS® F1 w następujących klasach odporności:

PROMAGLAS® F1:
Rodzaje szkła ogniochronnego zapewniającego 30 minut szczelności oraz izolacyjności ogniowej.

Struktura: szkło/warstwa pośrednia/szkło

SH: Szkło Hartowane

SW: Szkło Wielowarstwowe

SO: Szyba Okienna

PP: Przestrzeń Powietrzna

Ograniczenia:

- Stosunek maksymalnej szerokości do wysokości: 1:10
- Maksymalny ciężar szkła: 300 kg

Dla osiągnięcia lepszych wyników, możliwe jest zastosowanie 15-milimetrowej zamiast 12-milimetrowej warstwy pośredniej. Zamiast szkła hartowanego można zastosować szkło wielowarstwowe (o minimalnej grubości 8 mm); szkło strukturalne według życzenia klienta.